

turozzi
fratelli



S.n.c. officine meccaniche
di Beppina, Rino e Bruno

ADDRESS Via Arno, 3
20029 TURBIGO (MI) ITALIA
PHONE 0331/871111 (2 linee r.a.)
TELEFAX 0331/871468
E-MAIL turozzi@turozzi.it



Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CLIENTE / Purchaser SAMIC SRL ORDINE / Order VARI	CERTIFICATO DI COLLAUDO Works certificate EN 10204 3.1.B N. 28512 DEL 21/09/2001	FOGLIO Sheet 1
--	---	----------------------

ITEM Item	QUANTITÀ Quantity	DESCRIZIONE / Description	COLATA Heat	MATERIALE Material	CERTIF. ORIG. Mfr certif.	ACQUEDRA Steel plant
78	5	ELBOM 90° 2.1/2 3000 NPT A105GAL. 010260RD103RD	FC5	A105	929/2/33	A.C.P.
79	0	HEX. BUSHING 1.1/2 NPT A105	HN39	A105	929/2/33	OTDER DONL
1	2	SOCKET 2.1/2 3000 SN F304L 010390RD106RD	4332	A105 F304L/304	0453/2372	ACC. VALBRUNA
2	1	SOCKET 2.1/2 3000 SN F304L	145042	A105 F304L/304	10276/1742	ACC. VALBRUNA
3	2	SOCKET 3.1/2 3000 SN F11	47504	A105 F11	2024/2510	OTDER DONL
4	1	SOCKET 2.1/2 3000 SN A105	70009	A105	2110/2026	OTDER DONL
5	2	ELBOM 45° 1.1/2 3000 SN A105	53004	A105	2500/2494	OTDER DONL
6	2	HEX. BUSHING 1.1/2 3000 NPT F316L	0444	A105 F316L/316	2910/1412.3	ACC. VALBRUNA
7	1	TEE 1.1/2 3000 F11	1045	A105 F11	3570/2372	ACC. VALBRUNA

ANALISI CHIMICA - Chemical Analysis

COLATA Heat	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	%	%	C.E. %
FC5	0,190	0,87	0,22	0,011	0,010	0,20	0,13	0,050		0,001	0,200	0,027	0,001				0,40
HN39	0,200	0,92	0,23	0,012	0,021	0,06	0,12	0,016		0,001	0,140	0,005	0,001				0,39
4332	0,010	1,10	0,66	0,034	0,023	0,07	18,00							0,010			
145042	0,010	1,04	0,16	0,021	0,030	0,30	18,32										
47504	0,100	0,10	0,50	0,011	0,002		0,500										
70009	0,100	0,80	0,18	0,014	0,010	0,08	0,010			0,021	0,160	0,022	0,001				0,37
53004	0,100	0,80	0,25	0,014	0,008	0,08	0,017			0,005	0,264	0,022	0,001				0,39
0444	0,022	1,10	0,72	0,020	0,021	10,01	17,00	0,020						0,070			
1045	0,150	0,10	0,60	0,021	0,012		1,00	0,400									

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical Test

COLATA Heat	R Tensile Strength N/mm²	S Yield Point N/mm²	A: 2" Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flattening Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	K Impact test J	Temp. °C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) Supply cond. (heat treatment)	TEMP. °C	NOTE Remarks
FC5	521	350	34,2	68,9				158 158					
HN39	303	328	31,0	57,0				133 133					
4332	603	387	40,0	71,0							SOL. HEAT TREAT.	1060	
145042	600	260	60,0	72,0							SOL. HEAT TREAT.	1050	
47504	323	337	31,0	60,0				160 164			NORM. & TEMPERED	730	
70009	580	310	30,0	50,0				152 152					
53004	323	336	27,0	63,0				151 156					
0444	637	432	40,0	64,0							SOL. HEAT TREAT.	1050	
1045	361	370	32,0	66,0				170 172			NORM. & TEMPERED	730	

NATURA DEL MATERIALE / Kind of material Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	NOTE / Remarks
---	----------------

COLLAUDI INTERNI / Internal inspection Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	RESULT. Result O.K. O.K.	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / Supplementary tests	RESULT. Result
---	-----------------------------------	--	-------------------

RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Manager	ENTE COLLAUDATORE / Inspection agency	turozzi fratelli
--	---------------------------------------	------------------