

Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CLIENTE / Purchaser SAMIC SRL ORDINE / Order VARI		CERTIFICATO DI COLLAUDO Works certificate EN 10204 3.1.B 28599 DEL/DT 21/09/2001		FOGLIO / Sheet 1
--	--	--	--	----------------------------

ITEM / Rim	QUANTITÀ / Quantity	DESCRIZIONE / Description	COLATA / Heat	MATERIALE / Material	CERTIF. ORG. / Org. cert.	ACCIAIERIA / Steel plant
4	10	TEE 2 3000 NPT A105	010260R0103R0	72723 A105	1895/2773	SIDER SCAL
5	5	TEE 2 1/2 3000 NPT A105BRL.		F03 A105	955/2773	RIYA
6	5	TEE 3 3000 NPT A105BRL.		75065 A105	30767/2761	RIYA
7	5	TEE 4 3000 NPT A105BRL.		30304 A105	392/2744	RIYA
8	30	HEX. NIPPLE 1/2 3000 NPT A105BRL.		75 A105	342/711.1	CE-SI
9	30	HEX. NIPPLE 1 3000 NPT A105BRL.		116122 A105	10002/2746	ACC. VENETE
11	5	HEX. NIPPLE 2 3000 NPT A105BRL.		5757 A105	230/2594	SIDER SCAL
12	30	ELBOW 90° 1/2 3000 NPT A105BRL.		116764 A105	15231/2794	ACC. VENETE
13	30	ELBOW 90° 2 3000 NPT A105		61536 A105	1880/2727	SIDER SCAL

ANALISI CHIMICA - Chemical Analysis

COLATA / Heat	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	As %	C.E. %
72723	0,200	0,92	0,27	0,023	0,009	0,18	0,15	0,001		0,003	0,011	0,026	0,001			0,40
F03	0,195	0,96	0,25	0,008	0,010	0,06	0,15	0,010		0,003	0,180	0,005	0,001			0,40
75065	0,175	0,95	0,21	0,017	0,013	0,06	0,08	0,010		0,002	0,180	0,005	0,001			0,37
30304	0,190	0,96	0,22	0,010	0,020	0,00	0,12	0,020		0,002	0,150	0,005	0,001			0,39
75	0,200	0,99	0,22	0,015	0,013	0,03	0,15	0,005		0,005	0,070	0,029	0,002			0,40
116122	0,190	0,99	0,25	0,005	0,003	0,13	0,11	0,026		0,001	0,202	0,010	0,002			0,40
5757	0,180	0,88	0,24	0,007	0,012	0,02	0,02	0,004		0,003	0,040	0,032	0,001			0,34
116764	0,186	1,01	0,22	0,009	0,005	0,12	0,08	0,026		0,001	0,226	0,039	0,002			0,40
61536	0,190	0,86	0,23	0,015	0,010	0,02	0,14	0,001		0,003	0,013	0,023	0,001			0,36

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical Test

COLATA / Heat	R Tensile Strength N/mm²	S Yield Point N/mm²	A:Z Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flaring Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	K Impact test J	Temp. °C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) Supply cond. (heat treatment)	TEMP. °C	NOTE / Remarks
72723	525	340	26,0	62,0				158 160					
F03	511	332	31,1	57,1				155 155					
75065	506	314	33,0	57,7				156 156					
30304	504	329	31,5	58,2				150 152					
75	621	545	28,0	42,0				182 184			NORMALIZED	900	
116122	552	396	27,0	47,0				160 163					
5757	490	321	28,0	47,0				154 159					
116764	538	305	25,0	65,0				158 158					
61536	525	340	26,0	62,0				155 158					

NATURA DEL MATERIALE / Kind of material Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	NOTE / Remarks
---	----------------

COLLAUDI INTERNI / Works inspection Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	RISULT. / Result O.K. O.K.	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / Supplementary tests	RISULT. / Result
--	----------------------------------	--	------------------

RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Manager	ENTE COLLAUDATORE / Inspection agency	turozzi fratelli 
--	---------------------------------------	---