

Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CUENTE / Purchaser SAMIC SRL ORDINE / Order VARI	CERTIFICATO DI COLLAUDO Works certificate EN 10204 3.1.B 28599 DEL/DI 21/09/2001	Foglio Sheet 1
---	--	-----------------------------

ITEM Rim	QUANTITÀ Quantity	DESCRIZIONE / Description	COLATA Heat	MATERIALE Material	CERTIF. ORG. atol. cons.	ACCIAIERIA Steel plant
4	10	TEE 2 3000 NPT A105	72723	A105	1895/2713	SIDER SCAL
5	5	TEE 2 1/2 3000 NPT A105GAL.	FC3	A105	955/2713	RIVA
6	3	TEE 3 3000 NPT A105GAL.	75865	A105	30767/2761	RIVA
7	3	TEE 4 3000 NPT A105GAL.	30304	A105	992/2744	RIVA
8	30	HEX. NIPPLE 1/2 3000 NPT A105GAL.	73	A105	342/711.1	CE SI
9	30	HEX. NIPPLE 1 3000 NPT A105GAL.	116122	A105	10082/2746	ACC. VENETE
11	5	HEX. NIPPLE 2 3000 NPT A105GAL.	5757	A105	230/2574	SIDER SCAL
12	30	ELBOW 90° 1/2 3000 NPT A105GAL.	118764	A105	15031/2794	ACC. VENETE
13	30	ELBOW 90° 2 3000 NPT A105	61536	A105	1888/2727	SIDER SCAL

ANALISI CHIMICA - Chemical Analysis

COLATA Heat	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	H %	C.E. %
72723	0,200	0,92	0,27	0,023	0,009	0,18	0,15	0,001	0,003	0,011	0,026	0,001	0,001	0,001	0,001	0,40
FC3	0,195	0,96	0,25	0,008	0,010	0,00	0,16	0,010	0,003	0,103	0,005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,40
75865	0,175	0,95	0,21	0,017	0,013	0,06	0,08	0,010	0,002	0,180	0,006	0,001	0,001	0,001	0,001	0,37
30304	0,190	0,96	0,22	0,010	0,020	0,00	0,12	0,020	0,002	0,150	0,005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,37
73	0,200	0,97	0,22	0,015	0,013	0,03	0,15	0,005	0,005	0,070	0,020	0,002	0,002	0,002	0,002	0,40
116122	0,190	0,99	0,25	0,005	0,003	0,13	0,11	0,026	0,001	0,202	0,010	0,002	0,002	0,002	0,002	0,40
5757	0,180	0,88	0,24	0,007	0,012	0,02	0,02	0,004	0,003	0,040	0,032	0,001	0,001	0,001	0,001	0,34
118764	0,180	1,01	0,22	0,009	0,005	0,12	0,00	0,026	0,001	0,220	0,039	0,002	0,002	0,002	0,002	0,40
61536	0,190	0,86	0,23	0,015	0,010	0,02	0,14	0,001	0,003	0,013	0,023	0,001	0,001	0,001	0,001	0,36

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical Test

COLATA Heat	R Tensile Strength N/mm²	S Yield Point N/mm²	A:Z Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flaring Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	K Impact test J	Temp. °C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) Supply cond. (heat treatment)	TEMP. °C	NOTE Remarks
72723	525	340	26,0	62,0				150 160					
FC3	511	332	31,1	57,1				155 155					
75865	506	314	33,0	57,7				156 156					
30304	504	323	31,5	58,2				150 152					
73	621	545	28,0	42,0				182 184					
116122	552	396	21,0	47,0				160 163					
5757	490	321	28,0	47,0				156 159					
118764	518	385	25,0	65,0				158 158					
61536	525	340	26,0	62,0				155 158					

NATURA DEL MATERIALE / Kind of material Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	NOTE / Remarks
--	----------------

COLLAUDI INTERNI / Works inspection Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	RISULT. Result O.K. O.K.	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / Supplementary tests	RISULT. Result
---	---	--	-------------------

RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Manager	ENTE COLLAUDATORE / Inspection agency	turozzi fratelli 
--	---------------------------------------	---