

Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CLIENTE / Purchaser SAMIC SRL	CERTIFICATO DI COLLAUDO Works certificate EN 10204 3.1.B	FOGLIO Sheet 1
ORDINE / Order VARI	N. 28653 DEL 10/10/2001	

ITEM Item	QUANTITÀ Quantity	DESCRIZIONE / Description	ORD. N.	COLATA Heat	MATERIALE Material	CERTIF. ORIG. Mill certif.	ACCIAIERIA Steel plant
1	12	BOCCHE N/F 1 3000 NPT F304L	010100RD110R0	763847	A182 F304L/304	759786.0L	GLARRA
1	30	ELBOW 90° 3/4 3000 SM F316L	010260RD115R0	407454	A182 F316L/316	1067/2758	ACC. VALERUHA
2	2	SWAGE 3/4x1/2 S.40 PE/PE WP316L		9848	A182 F316L/316	718/1462.3	ACC. VALERUHA
7	6	TEE 2.1/2 3000 NPT A105GAL.		FC3	A105	955/2719	RIVA
10	20	UNION (L307) 1 3000 NPT A105GAL.		50072	A105	716.9L	SIDENOR
2	2	SWAGE 3/4x1/2 S.40 PE/PE WP316L		2629	A182 F316L/316	6807/1646.3	COGNE
1	2	UNION N/F 2 3000 NPT A105GAL.	010260RD110R0	75537	A105	35385.0L	RIVA
2	2	WEX-BUSHING 2x1/2 NPT A105GAL.		75960	A105	65247/2516	A.F. TANARO
3	4	UNION N/F 2 3000 NPT A105GAL.		74383	A105	19163.0L	RIVA

ANALISI CHIMICA - Chemical Analysis

COLATA Heat	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	%	%	C.E. %
763847	0,024	1,75	0,37	0,027	0,025	8,10	18,35							0,078			
407454	0,023	1,32	0,63	0,027	0,028	11,18	17,33	2,010						0,070			
9848	0,013	1,41	0,60	0,030	0,027	10,13	16,70	2,140						0,060			
FC3	0,195	0,96	0,25	0,008	0,010	0,06	0,15	0,010		0,003	0,180	0,005	0,001				0,40
50072	0,190	0,98	0,27	0,012	0,029	0,11	0,23	0,025		0,003	0,180	0,023	0,002				0,42
2629	0,024	1,51	0,40	0,028	0,024	11,14	16,76	2,030						0,042			
75537	0,200	1,01	0,21	0,016	0,020	0,04	0,11	0,010		0,002	0,120	0,005	0,001				0,40
75960	0,200	1,02	0,17	0,018	0,021	0,06	0,23	0,010		0,005	0,130	0,005	0,001				0,43
74383	0,100	0,96	0,27	0,016	0,009	0,05	0,00	0,010		0,002	0,170	0,007	0,001				0,37

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical Test

COLATA Heat	R Tensile Strength Ultima	S Yield Point Ultima	A:2" Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flare Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	K Impact test J	Temp.°C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) Supply cond. (heat treatment)	TEMP. °C	NOTE Remarks
763847	620	310	53,0	75,0							SOL. HEAT TREAT.	1050	
407454	660	430	45,0	73,0							SOL. HEAT TREAT.	1080	
9848	670	403	47,0	66,0							SOL. HEAT TREAT.	1050	
FC3	511	332	31,1	97,1				155 155					
50072	516	364	35,5	67,5				149 152					
2629	565	260	56,0	78,0							SOL. HEAT TREAT.	1050	
75537	532	329	31,5	55,0				158 158					
75960	530	353	28,0	54,0				157 160					
74383	510	316	32,0	57,1				154 157					

NATURA DEL MATERIALE / Kind of material Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	NOTE / Remarks
---	----------------

COLLAUDI INTERNI / Works inspection Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	RISULT. Result O.K. O.K.	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / Supplementary tests	RISULT. Result
--	---	--	-------------------

RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Manager	ENTE COLLAUDATORE / Inspection agency	turozzi fratelli 
--	---------------------------------------	---