

(245)

ADDRESS Via Arno, 3
20029 TURBIGO (MI) ITALIA
PHONE 0331 871111 (3 linee r.a.)
TELEFAX 0331 871468
E-MAIL turozzi@turozzi.it

s.n.c. officine meccaniche

turozzi
fratelli



Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CLIENTE / Purchaser SAMIC S.r.l.		CERTIFICATO DI COLLAUDO Works certificate EN 10204 3.1.B		FOGLIO Sheet 2
ORDINE / Order VARI		ns.DdT	1093	N. 32168 DEL/O 08/07/2003

ITEM Item	QUANTITÀ Quantity	DESCRIZIONE / Description	COLATA Heat	MATERIALE Material	CERTIF. ORIG. Mill certif.	ACQUERIA / FORNITORE Steel plant / Supplier
5	2	COUPLING 1 3000 SM/HPT LF2 ORD. 030210RD106RD	37187	A350 LF2	3661/1575.2	I.M.S.
1	3	CAP 1 9000 SM A105	70429	A105	7920/797.1	RIVA
2	114	HALF COUPLING 1/2 3000 SM A105	76508	A105	2721/718.1	M.M.B.
3	15	HALF COUPLING 1/2 6000 SM A105	79621	A105	1204/786.1	RIVA
8	3	HALF COUPLING 1 6000 HPT A105	70429	A105	7920/797.1	RIVA
9	27	HALF COUPLING 1.1/4 3000 HPT A105	70429	A105	7920/797.1	RIVA
10	18	HALF COUPLING 1.1/4 6000 HPT A105	70429	A105	7920/797.1	RIVA
11	9	HALF COUPLING 1.1/2 3000 SM A105	70429	A105	7920/797.1	RIVA

ANALISI CHIMICA - Chemical Analysis

COLATA Heat	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	%	%	C.E. %
37187	0,200	1,03	0,28	0,013	0,016	0,09	0,12	0,010		0,006	0,210	0,023	0,001				0,42
70429	0,190	0,94	0,21	0,020	0,026	0,06	0,15	0,020		0,003	0,210	0,006	0,001				0,40
76508	0,190	0,87	0,22	0,011	0,018	0,05	0,07	0,010		0,001	0,160	0,006	0,001				0,37
79621	0,200	0,85	0,22	0,017	0,021	0,07	0,11	0,010		0,002	0,230	0,006	0,001				0,39
70429	0,190	0,94	0,21	0,020	0,026	0,06	0,15	0,020		0,003	0,210	0,006	0,001				0,40
70429	0,190	0,94	0,21	0,020	0,026	0,06	0,15	0,020		0,003	0,210	0,006	0,001				0,40
70429	0,190	0,94	0,21	0,020	0,026	0,06	0,15	0,020		0,003	0,210	0,006	0,001				0,40
70429	0,190	0,94	0,21	0,020	0,026	0,06	0,15	0,020		0,003	0,210	0,006	0,001				0,40

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical Test

COLATA Heat	R Tensile Strength N/mm ²	S Yield Point N/mm ²	A : 2" Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flattening Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	Kv Impact test J	Temp. °C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) Supply cond. (heat treatment)	TEMP. °C	NOTE Remarks
37187	530	350	30,0	50,0				160 164	38 44 42	40	NORMALIZED	900	
70429	514	319	32,5	56,8				158 158	103 50 110	0			
76508	511	317	32,7	57,0				153 156	111 100 94	0			
79621	511	318	32,6	57,0				153 154	203 201 202	0			
70429	514	319	32,5	56,8				158 158	203 201 202	0			
70429	514	319	32,5	56,8				158 158	203 201 202	0			
70429	514	319	32,5	56,8				158 158	203 201 202	0			
70429	514	319	32,5	56,8				158 158	203 201 202	0			

NATURA DEL MATERIALE / Kind of material Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	NOTE / Remarks
---	----------------

COLLAUDI INTERNI / Works inspection Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	RESULT. Result O.K. O.K.	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / Supplementary tests	RESULT. Result
--	---	--	-------------------

I VALORI CHIMICI E MECCANICI RIPORTATI NEL PRESENTE CERTIFICATO SONO QUELLI DICHIARATI NEI RELATIVI CERTIFICATI DI ACCIAIERIA E/O CERTIFICATI DI PROVE DEL FORNITORE.
Chemical and mechanical values indicated in this certificate are those stated in the relevant mill certificate and/or supplier's test certificate.

ENTE COLLAUDATORE / Inspection agency

RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Manager

turozzi
fratelli

