

Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CLIENTE / Purchaser SAMIC SRL ORDINE / Order VARI	CERTIFICATO DI COLLAUDO Works certificate EN 10204 3.1.8 N. 2240 del 08/11/2001	Foglio Sheet 1
--	--	----------------------

ITEM Item	QUANTITÀ Quantity	DESCRIZIONE / Description	COLATA Heat	MATERIALE Material	CERTIF. ORIG. Mater. certif.	ACCIAIERIA Steel plant
10	10	RED.COUP. 2.1/2x1 3000 SW A105 010320RD114R0	45794	A105	50558/2538	ACC. VENETE
11	0	COUPLING 3/4 3000 NPT F304L	220270	A102 F304L/304	1438/1439.3	ACC. VALDROMA
12	11	RED.COUP. 2 x 1/2 3000 SW A105	2002	A105	31015.011	PIDANTI
13	10	RED.COUP. 2.1/2x2 3000 SW A105	2101	A105	030/030.1	CC DI
14	10	RED.COUP. 2.1/2x2 3000 SW A105	45794	A105	030/030.1	M. K. D.
15	10	HALF COUPLING 1/2 3000 SW A105	7070	A105	01100.011	PIDANTI ACC.
16	17	PIPE/WIP. 1/2x100 0.00 PE/TE WFO	11045	A106/B	75730/644.4	PIETRA
17	0	HALF COUPLING 1/2 3000 SW F304L	20209	A312 F304L/304	101/705.0	ZHEZHANG/TAD
18	0	PIPE/WIP. 1/4x100 0.00 PE/TE WFO	1775	A106/B	55709/566.4	PIETRA

ANALISI CHIMICA - Chemical Analysis

COLATA Heat	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	%	%	%	C.E. %
45794	0,167	1,16	0,25	0,009	0,008	0,12	0,09	0,035		0,004	0,273	0,035	0,004					0,41
220270	0,013	1,50	0,67	0,030	0,024	8,23	18,12							0,010				
2002	0,170	0,76	0,20	0,012	0,021	0,06	0,07	0,010		0,003	0,100	0,003	0,001					0,30
2101	0,207	0,70	0,22	0,012	0,013	0,02	0,13	0,004		0,004	0,040	0,048	0,001					0,40
45794	0,200	0,35	0,20	0,031	0,027	0,07	0,11	0,020		0,002	0,230	0,003	0,001					0,40
7070	0,213	1,03	0,17	0,012	0,013	0,00	0,08	0,010		0,002	0,120	0,003	0,001					0,42
11045	0,143	0,64	0,21	0,006	0,004	0,12	0,07	0,036		0,001	0,164	0,007						0,29
20209	0,024	1,24	0,36	0,029	0,010	18,83	18,19											
1775	0,132	0,00	0,22	0,010	0,004	10,20	0,07	0,025		0,001	0,101	0,025						0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical Test

COLATA Heat	R Tensile Strength N/mm²	S Yield Point N/mm²	A: 2" Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flattening Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	K Impact test J	Temp. °C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) Supply cond. (heat treatment)	TEMP. °C	NOTE Remarks
45794	520	390	27,0	65,0				157 160					
220270	620	520	56,0	76,0							SOL. HEAT TREAT.	1050	
2002	517	340	32,4	56,5				153 155					
2101	510	304	28,2	50,0				159 162					
45794	521	395	32,1	56,0				155 155					
7070	547	337	30,6	54,7				160 162					
11045	494	354	40,0		OK		2500PSI						
20209	610	500	55,0			OK	1700BAR				SOL. HEAT TREAT.	1050	
1775	494	378	41,0		OK		2500PSI						

NATURA DEL MATERIALE / Kind of material Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	NOTE / Remarks
---	----------------

COLLAUDI INTERNI / Works inspection Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	RESULT. Result O.K. O.K.	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / Supplementary tests RESULT. Result
--	-----------------------------------	---

RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Manager	ENTE COLLAUDATORE / Inspection agency	turozzi fratelli 
--	---------------------------------------	--