0 0888 - 0569 - 01 -

turozzi fratelli
s.n.c. officine meccaniche
di Beppino, Rino e Bruno

ADDRESS Via Arno, 3
20029 TURBIGO (MI) ITALIA
PHONE 0331/871111 (2 linee r.a.)
TELEFAX 0331/871468
E-MAIL turozzi@turozzi.it

SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9002

Raccordi in acciaio per impianti ad alta pressione
Steel fittings for high pressure plants

CLIENTE / *Purchaser*	CERTIFICATO DI COLLAUDO *Works certificate* EN 10204 3.1.B	FOGLIO *Sheet*
SAMIC SRL		
ORDINE / *Order* VARI	N. 18818 DELIVERY 08/11/2001	1

ITEM *Item*	QUANTITÀ *Quantity*	DESCRIZIONE / *Description*	COLATA *Heat*	MATERIALE *Material*	CERTIF. ORIG. *Mill certif.*	ACCIAIERIA *Steel plant*
10	10	ELBOW 90° 1/4 3000 SW A105 010320RD11480	2861	A105	50558/2538	ACC.VENETE
11	4	COUPLING 1/4 3000 ISO7 RP FS04L	987	A182 F304L/304	4434/1435.3	ACC.VALBRUNA
12	1	COUPLING 1/2 3000 NPT A105	71943	A105	31043.9MM	PAPANI
13	10	RED.COUPL. 3x1 3000 SW A105	30835	A105	633/656.1	CE-SI
14	10	RED.COUPL. 1/2x1/4 3000 SW A105	70067	A105	838/733.1	M.M.B.
15	1	HALF COUPLING 3/4 3000 ISO7 RP A105	77022	A105	27196.9MM	PAPANI ACC.
16	17	PIPE/NIP. 1/2x100 S.80 PE/TE WPB /	11045	A106/B	75379/644.4	PIETRA
17	6	PIPE/NIP. 1/2X100 S.80 PE/TE WP304L	741	A312 TP304L/304	101/765.6	ZREJIANG/IRD
18	9	PIPE/NIP. 1/4x100 S.80 PE/TE WPB	1795	A106/B	55709/566.4	PIETRA

ANALISI CHIMICA - *Chemical Analysis*

COLATA *Heat*	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	Ti %	V %	Cu %	Al %	Nb %	N %	%	%	C.E. %
2861	0,167	1,16	0,25	0,009	0,008	0,12	0,09	0,035		0,004	0,213	0,035	0,004				0,41
987	0,015	1,58	0,67	0,030	0,024	8,23	18,12							0,070			
71943	0,190	0,96	0,20	0,012	0,021	0,06	0,07	0,010		0,003	0,180	0,005	0,001				0,38
30835	0,207	0,96	0,22	0,012	0,013	0,02	0,15	0,004		0,004	0,040	0,046	0,001				0,40
70067	0,200	0,93	0,20	0,031	0,027	0,07	0,11	0,020		0,002	0,250	0,005	0,001				0,40
77022	0,215	1,05	0,17	0,012	0,015	0,06	0,06	0,010		0,002	0,120	0,005	0,001				0,42
11045	0,147	0,64	0,21	0,006	0,004	0,13	0,09	0,036		0,001	0,164	0,029					0,29
741	0,024	1,24	0,56	0,029	0,010	10,03	18,19										
1795	0,152	0,66	0,22	0,010	0,004	0,10	0,09	0,025		0,001	0,181	0,025					0,38

CARATTERISTICHE MECCANICHE - *Mechanical Test*

COLATA *Heat*	R Tensile Strength N/mm²	S Yield Point N/mm²	A: 2" Elongation %	C Reduction of area %	Bending Test	Flattening Test	Hydraulic Test	HB Hardness test	K Impact test J	Temp.°C	STATO DI FORNIT. (TRATT. TERM.) *Supply cond. (heat treatment)*	TEMP. °C	NOTE *Remarks*
2861	520	390	27,0	65,0				157 160					
987	626	328	56,0	76,0							SOL.RERT TREAT.	1050	
71943	517	320	32,4	56,5				153 155					
30835	540	324	28,2	50,6				159 162					
70067	521	323	32,1	56,2				155 155					
77022	547	337	30,8	54,7				160 162					
11045	494	354	40,0		OK		2500PSI						
741	610	280	55,0			OK	1700BR				SOL.RERT TREAT.	1050	
1795	494	328	41,0		OK		2500PSI						

NATURA DEL MATERIALE / *Kind of material*	NOTE / *Remarks*
Acciaio elaborato al forno elettrico Steel made by electric furnace	

COLLAUDI INTERNI / *Works inspection*	RISULT. *Result*	COLLAUDI SUPPLEMENTARI / *Supplementary tests*	RISULT. *Result*
Visivo/Dimensionale Visual/Dimensional	O.K. O.K.		

RESPONSABILE QUALITÀ / *Quality Manager*	ENTE COLLAUDATORE / *Inspection agency*
	turozzi fratelli