

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
S.r.l.
VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544-608311 - Fax 0544-451801Cod. Fisc./Part. IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg. Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it info@ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 1.276 / 1

DATA / DATE

10/04/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 110900RD115R0 DEL 19/03/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

589

847

10/04/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO GOODS DESCRIPTION FORNITORE - SUPPLIER	COLATA HEAT	QUANTITÀ QUANTITY	ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS										ROTTURA TENSILE STRENGTH	SNERV. YIELD POINT	ALLUNG. ELONG. on 2 in %	CONTR. REDUCT. %	RESILIENZA IMPACT TEST J	DUREZZA HARDNESS HB			
			C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %			N/mm²	N/mm²							
			Cu %	V %	Nb %	Al %	Ceq														
																			min	max	
FLG WN 150 RF 2" XXS SA105 11031-LUCCHINI	849830	6	0,175	1,210	0,270	0,010	0,002	0,115	0,012	0,015			525,7	335,3	39,4	67,2	135	144	145	162	164
FLG WN 300 RF 2" 160 SA105 11031-LEALI	47009	3	0,180	1,120	0,200	0,013	0,005	0,090	0,110	0,030			505,3	342,3	40,0	63,0	42	54	61	154	155
FLG WN 150 RF 3" 160 SA105 11031-VOESTALPINE	324752	6	0,171	1,120	0,195	0,014	0,010	0,040	0,010	0,014			485,0	263,7	28,6	52,7	54	59	49	140	147
FLG WN 300 RF 3" 160 SA105 11031-OLIFFER ACP	5791	6	0,190	1,130	0,190	0,005	0,006	0,060	0,100	0,040			491,0	356,6	37,0	69,5	202	160	225	153	156
FLG WN 150 RF 4" 160 SA105 11031-SAN ZENO	48924	6	0,190	1,120	0,220	0,016	0,009	0,040	0,080	0,010			505,5	395,6	27,8	51,6	62	57	70	149	150
FLG WN 150 RF 10" XS SA105 11031-ACC. VALSUGANA	50348	3	0,170	1,250	0,180	0,016	0,008	0,080	0,100	0,010			508,5	361,7	27,0	50,4	60	58	56	149	151
FLG WN 150 RF 24" SP=15 SA105 20016-ZELEZJARNE	13733/1	2	0,200	1,120	0,220	0,015	0,011	0,080	0,070	0,010			561,0	364,0	29,2	59,0	55	53	49	170	170
FLG WN 150 RF 24" SP=15 SA105 20016-ZELEZJARNE	14387/1	4	0,180	0,800	0,220	0,016	0,013	0,220	0,100	0,010			525,0	334,0	29,5	61,0	78	69	86	158	158
FLG BL 300 RF 2" SA105 11031-DUFERDOFIN	52546	3	0,190	1,160	0,230	0,017	0,013	0,100	0,090	0,010			513,4	348,4	31,4	70,4	131	118	126	154	158
FLG BL 150 RF 24" SA105 10467-ACC. VENETE	193424	1	0,169	1,231	0,261	0,012	0,006	0,080	0,147	0,024			517,5	326,0	38,2	65,9	98	108	101	151	152
ACCIAIO STEEL A/SA105	CARATTERISTICHE RICHIESTE REQUIREMENTS		Min	0,001	0,600	0,100	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	min 485	min 250	min 22%	min 30%	KV +0°C	max 187				
			Max	0,250	1,350	0,350	0,035	0,040	0,300	0,400	0,120										
			Min	0,001				0,001													
			Max	0,400	0,080			0,455													

NOTE
REMARKSMaterial according to ASTM Ed.2010
Material normalized at 920°C
The material are in compliance with the specification and order

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Where not indicate content of V & Nb less than 0.001%

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

