



DITTA FONDATA NEL 1945

FERRARI

S.r.l.

VIA A. GRANDI, 20 (Zona Sbarile)
48100 RAVERNA - ITALIA
Tel. 0544/652002 - Fax 0544/651801Cod. Fisc./Part.IVA 01154740380
Cod. Ident. CEE IT 01154740380
I.E.A. R.A.N. 122002 - Reg. Imp. R.A.N. 14087**CERTIFICATO DI COLLAUDO**

INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

DIN 50049

☐ 3.1.A ☒ 3.1.B ☐ 3.1.C

DATA/DATE

20/12/2002

N. 4.339 / 2

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM A105

ORDINE N. / ORDER N. - DEL / DATE

YOUR ORDER 020560RD101R0 DEL 02/12/2002

BOLL. N. / P.L.N. - DEL / DATE

3.431 19/12/2002

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.R.L.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 19

21050 LONATE CEPPINO VA.

DESCRIZIONE ARTICOLO GOODS DESCRIPTION	QUANTITÀ QUANTITY	COLATA HEAT	(1)	FORNITORE SUPPLIER	RIF. REF.
FLG WN 600 RF 6" SP=7,11 A105 **	4,000	73992	A	11031-DUFERDOFIN	1
FLG SU 100 RF 8" A105 **	1,000	14470	A	11031-ROBBERA	2
FLG WN 150 RF 8" SP=0,10 A105 **	3,000	1291E	A	26002-TUDOS REUNIDOS	3
FLG DL 2500 RF 1" A105 **	1,000	70709	A	11031-DUFERDOFIN	4
FLG DL 300 RF 4" A105 **	2,000	34041	A	10739-BIVA	5
FLG DL 300 RF 5" A105 **	1,000	73992	A	11031-DUFERDOFIN	6
FLG DL 600 RF 6" A105 **	2,000	37601	A	10739-BIVA	7

R I F E R I M E N T I	ACCIAIO STEEL	ROTTURA TENS. STR.	SNERVAM. YIELD POINT	ALLUNGAM. ELONG.	CONTRAZ. REDUCT.	RESILIENZA IMPACT - TEST			DUREZZA HARDNESS
		CARATTERISTICHE RICHIESTE / REQUIREMENTS							
		min 485	min 250	min 22%	min 30%	KV	+20°C	max 187	
		CARATTERISTICHE OTTENUTE / RESULTS							
		N. /mm²	N. /mm²	%	%	J	J	J	HB
1	A105	537,5	333,7	27,8	63,0	89	90	90	167 168
2	A105	533,3	328,7	34,2	71,2	92	90	90	157 162
3	A105	523,0	328,0	31,2	59,3	62	60	64	152 152
4	A105	489,5	308,7	35,2	63,0	89	90	90	156 156
5	A105	525,0	323,0	25,4	72,0	90	96	91	152 152
6	A105	537,5	333,7	27,0	63,0	89	90	90	167 168
7	A105	536,0	322,0	36,4	71,3	92	90	90	154 154

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

RIF. REF.	COLATA HEAT	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu	V	Ce	Nb	Al
1	73992	0,170	1,200	0,220	0,011	0,009	0,060	0,080	0,010	0,200	0,020	0,407	0,004	0,023
2	14470	0,175	1,140	0,230	0,008	0,004	0,020	0,130	0,030	0,000	0,000	0,200	0,001	0,025
3	1291E	0,100	0,040	0,240	0,011	0,001	0,060	0,130	0,040	0,220	0,001	0,270	0,002	0,034
4	70709	0,170	1,150	0,220	0,012	0,010	0,060	0,070	0,010	0,180	0,005	0,203		
5	34041	0,180	1,190	0,230	0,013	0,018	0,110	0,090	0,020	0,150	0,022	0,425	0,001	0,030
6	73992	0,170	1,200	0,220	0,011	0,009	0,060	0,080	0,010	0,200	0,020	0,407	0,004	0,023
7	37601	0,180	1,190	0,230	0,012	0,017	0,110	0,100	0,020	0,170	0,017	0,424	0,001	0,025

(1) TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENTA NORMALIZZAZIONE / NORMALIZE B NORMALIZZAZIONE E RINVENIMENTO / NORMALIZE AND TEMPER
C BONIFICA / QUENCH AND TEMPER D SOLUBILIZZAZIONE / SOLUTIONNOTE
REMARKS

Content of Nb max 0.02%

Material in accordance to ASTM Ed.2002

Material normalized at 920°C for 1hr/inch

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDI

INSPECTION DET.

UFFICIO COLLAUDI

Massimo Gambi

FERRARI s.r.l.