



DITTA FONDATA NEL 1945

FERRARI

S.r.l.

 VIA A. GIAMBI, 28 (Zona Bassetta)
 48100 RAVENNA - ITALIA
 Tel. 0544/52982 - Fax 0544/451801
 Cod. Fisc./Part IVA 01184740395
 Cod. Ident. CEE IT 01184740395
 R.E.A. RA n. 122802 - Reg. Imp. RA n. 14067

CERTIFICATO DI COLLAUDO
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

DIN 50049

☐ 3.1.A ☒ 3.1.B ☐ 3.1.C

N. 1.956 / 2

DATA / DATE

31/05/2002

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM A105

ORDINE N. / ORDER N. - DEL / DATE

VS. ORDINE N. 020110RD102RO DEL 26.03.02 COMM. 02011

BOLLAN. / PLN. - DEL / DATE

1.405 30/05/2002

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.R.L.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 19

21050 LONATE CEPRINO VA

158

DESCRIZIONE ARTICOLO GOODS DESCRIPTION	QUANTITÀ QUANTITY	COLATA HEAT	(1)	FORNITORE SUPPLIER	RIF. REF.
FLG WN 600 RF 3" S.5.40 A105	6,000	3055	A	10739-ACP	1
FLG WN 150 RF 4" STD A105	10,000	7733	A	10739-ACP	2
FLG WN 300 RF 4" STD A105	21,000	6640	A	10739-CIVIDATE	3
FLG WN 600 RF 4" STD A105	6,000	104180	A	10739-VENETE	4
FLG WN 300 RF 5" STD A105	12,000	33466	A	10447-RIVA	5
FLG WN 300 RF 6" STD A105	12,000	5441	A	10739-ACP	6
FLG WN 300 RF 8" STD A105	3,000	72A2	A	25002-TUBOS REUNIDOS	7
FLG WN 1500 RTJ 3" S.11.13 A105	10,000	106335	A	10447-VENETE	8
FLG WN 1500 RTJ 8" S.23.01 A105	6,000	45396	A	11203-ABS	9
FLG WN150 RF 2 1/2 STD A105	3,000	0230	A	12549-CIVIDATE	10

R I F E R I M E N T I	ACCIAIO STEEL	ROTTURA TENS. STR.	SNERVAM. YIELD POINT	ALLUNGAM. ELONG.	CONTRAZ. REDUCT.	RESILIENZA IMPACT - TEST			DUREZZA HARDNESS
		CARATTERISTICHE RICHIESTE/REQUIREMENTS							
		min 485	min 250	min 22%	min 30%	KV +0°C			max 187
		CARATTERISTICHE OTTENUTE/RESULTS							
		N. /mm²	N. /mm²	%	%	J	J	J	HB
1	A105	543,0	391,0	33,6	70,4	90	98	105	153 153
2	A105	538,0	391,0	33,0	69,3	52	58	50	158 158
3	A105	531,0	393,0	36,8	71,2	48	60	62	154 154
4	A105	536,0	392,0	38,4	72,9	56	64	60	157 157
5	A105	498,4	335,4	30,1	66,9	88	90	96	160 160
6	A105	536,0	391,0	37,2	72,1	124	156	152	155 155
7	A105	519,0	327,0	31,5	60,3	98	90	90	150 150
8	A105	493,4	322,1	36,8	68,6	72	80	80	146 146
9	A105	543,7	359,1	29,2	67,3	82	84	78	148 148
10	A105	509,7	303,8	32,0	59,0	70	78	61	150 150

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

RIF. REF.	COLATA HEAT	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu	V	Ceq
1	3055	0,175	1,120	0,230	0,005	0,010	0,120	0,190	0,040	0,200	0,001	0,420
2	7733	0,170	1,120	0,265	0,010	0,009	0,130	0,200	0,050	0,200	0,003	0,420
3	6640	0,165	1,110	0,210	0,011	0,006	0,200	0,190	0,045	0,100	0,001	0,424
4	104180	0,160	1,130	0,207	0,006	0,006	0,117	0,147	0,030	0,250	0,004	0,420
5	33466	0,190	0,910	0,240	0,015	0,006	0,120	0,060	0,010	0,100	0,015	0,387
6	5441	0,170	1,100	0,210	0,020	0,010	0,110	0,170	0,047	0,200	0,002	0,423
7	72A2	0,168	0,840	0,210	0,020	0,001	0,090	0,110	0,030	0,400	0,033	0,385
8	106335	0,193	1,010	0,230	0,008	0,007	0,001	0,097	0,042	0,099	0,005	0,400
9	45396	0,180	1,050	0,270	0,016	0,002	0,260	0,140	0,030	0,190	0,001	0,435
10	0230	0,160	0,030	0,210	0,000	0,007	0,100	0,190	0,050	0,270	0,000	0,358

(1) TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENT

A NORMALIZZAZIONE / NORMALIZE

B NORMALIZZAZIONE E RINVENIMENTO / NORMALIZE AND TEMPER

C BONIFICA / QUENCH AND TEMPER

D SOLUBILIZZAZIONE / SOLUTION

NOTE
REMARKS

Content of Nb max 0.02%

Material in accordance to ASTM Ed.2002

Material normalized at 920°C for 1hr/inch

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDI
INSPECTION
FERRARI s.r.l.
 OFFICIO COLLAUDI
 Massimo Gambi

FERRARI s.r.l.