

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1945

FERRARI
S.r.l.

 VIA A. GRANDI, 25 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA ITALIA
Tel. 0544/908311 - Fax 0544/451801
Cod.Fisc./Part.IVA 01134740396
Cod.Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12992 - Reg.Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it info@ferrari-ra.it

 Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001

CERTIFICATO DI COLLAUDO
INSPECTION CERTIFICATE
UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 184 / 1

DATA / DATE

18/01/2013

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

106

18/01/2013

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

V

Nb

N2

Ti

ROTTURA

SNERV.

ALLUNG.

CONTR.

RESILIENZA

DUREZZA

TENSILE

YIELD

ELONG.

REDUCT.

IMPACT TEST

HARDNESS

N/mm²

N/mm²

on 2 in

%

%

min

max

 FLG WN 150 RF 1" 80s SA182 F44
10337-OUTOKUMPU

531419

2,00

0,010

0,420

0,410

0,018

0,001

20,200

18,170

6,090

698,0

376,0

40,4

50,7

 FLG WN 300 RF 3/4" 80s SA182 F44
10337-OUTOKUMPU

531419

2,00

0,010

0,420

0,410

0,018

0,001

20,200

18,170

6,090

698,0

376,0

40,4

50,7

ACCIAIO
STEEL

A/SA182 F44

 CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

19,500

17,500

6,000

min 650

min 300

min 35%

min 50%

KV

-46 °C

Max

0,020

1,000

0,800

0,030

0,010

20,500

18,500

6,500

Min

0,500

0,180

Max

1,000

0,220

 NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASTM Ed.2012

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Material solution annealing at 1150°C and water cooling

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA



DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI

VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544-608311 - Fax 0544-451801
Cod. Fisc./Part. IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12892 - Reg. Imp. RA n.

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001

**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.265 / 1

DATA/DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL /DATE

- DEL /DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

20/12/2012

[illegible]

NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Material according to ASTM Ed.2012

Material normalized at 920°C

The material are in compliance with the specification and order

Where not indicate content of V & Nb less than 0.001%

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bastette)
48123 RAVENNA ITALIA
Tel. 0544-605311 - Fax 0544-451801Cod. Fisc./Part. IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01131740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg. Imp. RA n. 14067

S.r.l.

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001

www.ferrari-ra.it info@ferrari-ra.it

**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
 INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.265 / 2

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N.

/ ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C
%Mn
%Si
%P
%S
%Cr
%Ni
%Mo
%Cu
%V
%Nb
%Al
%

Ceq

ROTTURA

TENSILE

STRENGTH

N/mm²

SNERV.

YIELD

POINT

N/mm²

ALLUNG.

ELONG.

on 2 in

%

CONTR.

REDUCT

%

RESILIENZA

IMPACT TEST

J

DUREZZA

HARDNESS

HB

min max

FLG WN 150 RF 1" XXS SA105
10447-LEALI

47541

10,00

0,190 1,120 0,220 0,011 0,007 0,080 0,140 0,030
0,270 0,001 0,002 0,027 0,43

521,6 407,5

35,4

64,0

88 76

74

155 159

FLG SO 150 RF 2" SA105
11031-LICCHINI

1249966

6,00

0,170 1,030 0,220 0,015 0,003 0,155 0,047 0,014
0,105 0,004 0,003 0,027 0,39

492,5 275,7

28,7

52,7

70 65

75

146 152

ACCIAIO
STEEL

A/SA105

CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min

0,001

0,600

0,100

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

min 485

min 250

min 22%

min 30%

Max

0,250

1,350

0,350

0,035

0,040

0,300

0,400

0,120

KV

+0°C

max 187

Min

0,001

0,080

0,00

0,45

Max

0,400

0,080

0,00

0,45

0,300

0,400

0,120

0,120

0,120

0,120

0,120

0,120

NOTE
REMARKS

Material according to ASTM Ed.2012

Material normalized at 920°C

The material are in compliance with the specification and order

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Where not indicate content of V & Nb less than 0.001%

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1945

FERRARI

S.r.l.

VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544/608311 - Fax 0544/451801Cod.Fisc./Part.IVA 01144740395
Cod.Ident. CEE IT 01134740395
R.E.A. RA n. 12802 - Reg.Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it

info@ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.266 / 1

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

N

Ti

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

ROTTURA

TENSILE

STRENGTH

N/mm²

SNERV.

YIELD

POINT

N/mm²

ALLUNG.

ELONG.

on 2 in

%

CONTR.

REDUCT.

%

RESILIENZA

IMPACT TEST

J

KV

DUREZZA

HARDNESS

HB

min max

FLG WN 150 RF 1 1/2 80s SA182 F316L 25010-VIRAJ PROFILES	88854/1	5,00	0,023	1,820 0,065	0,460	0,037	0,020	16,780	10,070	2,000	588,0	294,0	59,4	72,0	186	174	178	169	169
FLG WN 150 RF 2" 40s SA182 F316L 12107-UGITECH	214054	13,00	0,013	1,302 0,031	0,519	0,024	0,026	16,602	11,104	2,027	544,6	223,4	47,2	68,9				159	161
FLG WN 150 RF 3" 40s SA182 F316L 12107-UGITECH	214054	1,00	0,013	1,302 0,031	0,519	0,024	0,026	16,602	11,104	2,027	544,6	223,4	47,2	68,9				159	161
FLG WN 150 RF 3/4" 80s SA182 F316L 25010-VIRAJ PROFILES	89133/1	12,00	0,023	1,730 0,072	0,380	0,039	0,016	16,620	10,100	2,020	613,0	321,0	56,7	69,0	204	188	196	178	178

**ACCIAIO
STEEL**

A/SA182 F316L

CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	16,000	10,000	2,000	min 48,5	min 170	min 30%	min 50%	KV -196°C	
Max	0,030	2,000	1,000	0,045	0,030	18,000	15,000	3,000						
Min	0,001													
Max	0,100													

NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75
Material according to ASTM Ed.2012
Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011
Material solution annealing at 1100°C and water cooling
The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

BITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
S.r.l.
VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544/908311 - Fax 0544/451801Cod. Fisc./Part. IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg. Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.267 / 1

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

V

Nb

N2

Ti

ROTTURA
TENSILE
STRENGTHSNERV.
YIELD
POINTALLUNG.
ELONG.CONTR.
REDUCT.RESILIENZA
IMPACT TESTDUREZZA
HARDNESSN/mm²N/mm²on 2 in
%

%

min

max

~~FLG WN 150 RF 2" 40s SA182 F44~~
~~10337-OUTOKUMPU~~
~~531410~~
~~2,00~~
~~0,010 0,420 0,410 0,018 0,001 20,200 18,176 6,090~~
~~0,570 0,200~~
~~698,0~~
~~376,0~~
~~40,4~~
~~50,7~~
**ACCIAIO
STEEL**

A/SA182 F44

CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min

Max

0,001

0,020

0,001

1,000

0,001

0,800

0,001

0,030

0,001

0,010

19,500

20,500

17,500

18,500

6,000

6,500

min 650

min 300

min 35%

min 50%

KV

-46°C

NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Material according to ASTM Ed.2012

Material solution annealing at 1150°C and water cooling

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.