

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1945

FERRARI
VIA A. GRANDI, 25 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA ITALIA
Tel. 0544/908311 - Fax 0544/451801Cod.Fisc./Part.IVA 01134740396
Cod.Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12902 - Targ.Imp. RA n. 14667

www.ferrari-ra.it info@ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 184 / 1

DATA / DATE

18/01/2013

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

106

18/01/2013

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

V

Nb

N

Ti

ROTTURA

TENSILE

STRENGTH

SNERV.

YIELD

POINT

ALLUNG.

ELONG.

on 2 in

CONTR.

REDUCT.

%

RESILIENZA

IMPACT TEST

DUREZZA

HARDNESS

min max

FLG WN 150 RF 1" 80s SA182 F44
10337-OUTOKUMPU

531419

2,00

0,010 0,420 0,410 0,018 0,001 20,200 18,170 6,090
0,570 0,200

698,0 376,0

40,4

50,7

FLG WN 300 RF 3/4" 80s SA182 F44
10337-OUTOKUMPU

531419

2,00

0,010 0,420 0,410 0,018 0,001 20,200 18,170 6,090
0,570 0,200

698,0 376,0

40,4

50,7

**ACCIAIO
STEEL**

A/SA182 F44

CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	19,500	17,500	6,000
Max	0,020	1,000	0,800	0,030	0,010	20,500	18,500	6,500
Min	0,500			0,180				
Max	1,000			0,220				

min 650 min 300 min 35% min 50% KV -46 °C

NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASTM Ed.2012

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Material solution annealing at 1150°C and water cooling

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
S.r.l.
VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544-608311 - Fax 0544-451811Cod. Fisc./Part.IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg. Imp. RA a. 14067

www.ferrari-ra.it

info@ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE
UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.265 / 1

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA
HEATQUANTITÀ
QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C
%Mn
%Si
%P
%S
%Cr
%Ni
%Mo
%Cu
%V
%Nb
%Al
%

Ceq

ROTTURA
TENSILE
STRENGTH

N/mm²

SNERV
YIELD
POINT

N/mm²

ALLUNG.
ELONG.
on 2 in

%

CONTR.
REDUCT.

%

RESILIENZA
IMPACT TEST

J

DUREZZA
HARDNESS
HB

min max

FLG SO 150 RF 2" SA105
11031-LUCCHINI

1249966

3,00

0,170

1,030

0,220

0,015

0,003

0,155

0,047

0,014

0,105

0,004

0,003

0,027

0,39

492,5

275,7

28,7

52,7

70

65

75

146

152

FLG SO 150 RF 3" SA105
11031-DUEFERDOFIN

51175

3,00

0,200

1,130

0,220

0,010

0,006

0,050

0,080

0,020

0,190

0,001

0,002

0,020

0,42

518,5

297,7

28,0

51,6

67

58

63

151

155

FLG WN 300 RF 1" XXS SA105
11031-RIVA

79555

3,00

0,170

1,280

0,210

0,012

0,009

0,160

0,060

0,020

0,180

0,020

0,003

0,025

0,44

506,8

295,0

35,4

67,7

214

147

290

154

157

FLG WN 300 RF 2" 160 SA105
11031-ACC.VALSUGANA

53206

3,00

0,184

1,156

0,219

0,013

0,012

0,082

0,126

0,023

0,293

0,002

0,001

0,026

0,43

521,5

290,7

27,2

50,4

61

55

51

153

160

FLG SW 150 RF 1" 160 SA105
11031-LUCCHINI

1240551

36,00

0,180

1,040

0,210

0,014

0,005

0,170

0,027

0,006

0,078

0,003

0,001

0,031

0,40

497,5

284,7

28,4

54,8

69

64

73

147

149

FLG WN 150 RF 3/4" 160 SA105
11031-I FALL

50782

10,00

0,180

1,100

0,170

0,010

0,006

0,080

0,150

0,030

0,250

0,001

0,003

0,026

0,41

514,6

362,6

30,8

56,2

71

69

74

153

154

FLG WN 150 RF 3/4" XXS SA105
11031-LEALI

53301

10,00

0,170

1,280

0,250

0,015

0,014

0,100

0,140

0,020

0,300

0,002

0,002

0,024

0,44

526,5

288,7

26,7

48,2

60

52

45

156

161

FLG WN 300 RF 1" 160 SA105
11031-RIVA

79555

10,00

0,170

1,280

0,210

0,012

0,009

0,160

0,060

0,020

0,180

0,020

0,003

0,025

0,44

506,8

295,0

35,4

67,7

214

147

290

154

157

FLG WN 150 RF 1" 160 SA105
10447-I FALL

47541

10,00

0,190

1,120

0,220

0,011

0,007

0,080

0,140

0,030

0,270

0,001

0,002

0,027

0,43

521,6

407,5

35,4

64,0

88

76

74

155

159

FLG WN 300 RF 1" XXS SA105
11031-LEALI

50007

10,00

0,180

1,140

0,200

0,014

0,010

0,090

0,090

0,020

0,230

0,002

0,002

0,020

0,41

511,5

282,7

27,7

50,4

57

53

46

151

152

**ACCIAIO
STEEL**

A/SA105

 CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min

Max

Min

Max

0,001

0,600

0,100

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,250

1,350

0,350

0,035

0,040

0,300

0,400

0,120

0,001

0,080

0,00

0,45

min 485

min 250

min 22%

min 30%

KV

+0°C

max 187

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARIVIA A. GRANDI 29 (Zona Bastette)
48123 RAVENNA ITALIA
Tel. 0544-605311 - Fax 0544-451801Cod.Fisc./Part.IVA 01131740396
Cod.Ident. CEE IT 01131740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg.Imp. RA n. 14067

S.r.l.

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001

www.ferrari-ra.it info@ferrari-ra.it

**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.265 / 2

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

%

Mn

%

Si

%

P

%

S

%

Cr

%

Ni

%

Mo

%

Cu

%

V

%

Nb

%

Al

%

Ce

%

ROTTURA

TENSILE

STRENGTH

N/mm²

SNERV.

YIELD

POINT

N/mm²

ALLUNG.

ELONG.

on 2 in

%

CONTR.

REDUCT

%

RESILIENZA

IMPACT TEST

J

DUREZZA

HARDNESS

HB

min max

FLG WN 150 RF 1" XXS SA105
10447-LEALI

47541

10,00

0,190 1,120 0,220 0,011 0,007 0,080 0,140 0,030
0,270 0,001 0,002 0,027 0,43

521,6 407,5 35,4 64,0 88 76 74 155 159

FLG SO 150 RF 2" SA105
11031-LICCHINI

1249966

6,00

0,170 1,030 0,220 0,015 0,003 0,155 0,047 0,014
0,105 0,004 0,003 0,027 0,39

492,5 275,7 28,7 52,7 70 65 75 146 152

**ACCIAIO
STEEL**

A/SA105

CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min

0,001

0,250

Min

0,001

0,400

0,600

1,350

0,100

0,350

0,080

0,001

0,035

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,040

0,001

0,040

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1945

FERRARI

S.r.l.

 VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
 48123 RAVENNA - ITALIA
 Tel. 0544/608311 - Fax 0544/451801
 Cod.Fisc./Part.IVA 01144740396
 Cod.Ident. CEE IT 01134740396
 R.E.A. RA n. 12802 - Reg.Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it

info@ferrari-ra.it

 Azienda con sistema di gestione
 certificato da IGQ secondo
 UNI EN ISO 9001
 IGQ system quality certified
 company according to
 UNI EN ISO 9001

**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
 INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2☒ 3.1☐ 3.2

N. 5.266 / 1

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA
HEATQUANTITÀ
QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

N2

Ti

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

ROTTURA
TENSILE
STRENGTHSNERV.
YIELD
POINTALLUNG.
ELONG.CONTR.
REDUCT.RESILIENZA
IMPACT TESTDUREZZA
HARDNESS
HB

N/mm²

N/mm²

on 2 in
%

%

J

min max

 FLG WN 150 RF 1 1/2 80s SA182 F316L
 25010-VIRAJ PROFILES

88854/1

5,00

0,023

1,820

0,460

0,037

0,020

16,780

10,070

2,000

588,0

294,0

59,4

72,0

186

174

178

169

169

 FLG WN 150 RF 2" 40s SA182 F316L
 12107-UGITECH

214054

13,00

0,013

1,302

0,519

0,024

0,026

16,602

11,104

2,027

544,6

223,4

47,2

68,9

159

161

 FLG WN 150 RF 3" 40s SA182 F316L
 12107-UGITECH

214054

1,00

0,013

1,302

0,519

0,024

0,026

16,602

11,104

2,027

544,6

223,4

47,2

68,9

159

161

 FLG WN 150 RF 3/4" 80s SA182 F316L
 25010-VIRAJ PROFILES

89133/1

12,00

0,023

1,730

0,380

0,039

0,016

16,620

10,100

2,020

613,0

321,0

56,7

69,0

204

188

196

178

178

**ACCIAIO
STEEL**

A/SA182 F316L

 CARATTERISTICHE RICHIESTE
 REQUIREMENTS

Min

Max

Min

Max

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

16,000

10,000

2,000

0,030

2,000

1,000

0,045

0,030

18,000

15,000

3,000

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,001

0,100

min 485

min 170

min 30%

min 50%

KV -196°C

NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASTM Ed.2012

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Material solution annealing at 1100°C and water cooling

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

BITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
S.r.l.
VIA A. GRANDI, 29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544/908311 - Fax 0544/451801Cod. Fisc./Part. IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg. Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it

info@ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 5.267 / 1

DATA / DATE

20/12/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD194R0 DEL 10/12/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.799

3.233

20/12/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA

HEAT

QUANTITÀ

QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

Mn

Si

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

V

Nb

N2

Ti

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

%

ROTTURA

TENSILE

STRENGTH

N/mm²

SNERV.

YIELD

POINT

N/mm²

ALLUNG.

ELONG.

on 2 in

%

CONTR.

REDUCT.

%

RESILIENZA

IMPACT TEST

DUREZZA

HARDNESS

min

max

~~FLG WN 150 RF 2" 40s SA182 F44~~
~~10337-OUTOKUMPU~~
~~531410~~
~~2,00~~
~~0,010 0,420 0,410 0,018 0,001 20,200 40,176 6,090~~
~~0,570 0,200~~
~~698,0~~
~~376,0~~
~~40,4~~
~~50,7~~
ACCIAIO
STEEL

A/SA182 F44

CARATTERISTICHE RICHIESTE
REQUIREMENTS

Min

Max

Min

Max

0,001

0,020

0,500

1,000

0,001

1,000

0,001

0,800

0,001

0,030

0,180

0,001

0,010

0,220

19,500

20,500

17,500

18,500

6,000

6,500

min 650

min 300

min 35%

min 50%

KV -46°C

NOTE
REMARKS

Material according to ASTM Ed.2012

Material solution annealing at 1150°C and water cooling

The material are in compliance with the specification and order

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.