

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
S.r.l.
VIA A.GRANDI,29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544/608311 - Fax 0544/451801Cod.Fisc./Part.IVA 01134740396
Cod. Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg.Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it

info@ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001
**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**

INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 3.945 / 1

DATA / DATE

08/10/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD140R0 DEL 18/09/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.074

2.456

08/10/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO

GOODS DESCRIPTION

FORNITORE

SUPPLIER

COLATA
HEATQUANTITÀ
QUANTITY

ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C

%

Mn

%

Si

%

P

%

S

%

Cr

%

Ni

%

Mo

%

Cu

%

N

%

Ti

%

ROTTURA
TENSILE
STRENGTHN/mm²SNERV.
YIELD
POINTN/mm²ALLUNG.
ELONG.on 2 in
%CONTR.
REDUCT.

%

RESILIENZA
IMPACT TEST

J

DUREZZA
HARDNESS
HB

min | max

FLG BL 150 RF 3/4" SA182 F316L 12107-UGITECH	127096	6,00	0,020 0,480	1,313 0,029	0,494	0,029	0,023	16,597	11,073	2,022	535,3	266,6	60,8	66,4				156	158
FLG BL 150 RF 2" SA182 F316L 12107-UGITECH	616028	9,00	0,019 0,490	1,360 0,028	0,490	0,027	0,025	16,650	11,100	2,030	524,7	301,6	47,3	71,0				158	159
FLG BL 150 RF 6" SA182 F316L 20016-VIRAJ PROFILES	20839/1	3,00	0,016	1,800 0,068	0,430	0,042	0,015	16,600	10,060	2,026	581,0	278,0	56,7	69,0	142	156	146	163	163
FLG WN 150 RF 3/4" 40s SA182 F316L 25010-VIRAJ PROFILES	89133/1	12,00	0,023	1,730 0,072	0,380	0,039	0,016	16,620	10,100	2,020	613,0	321,0	56,7	69,0	204	188	196	178	178
FLG WN 150 RF 1" 80s SA182 F316L 25010-VIRAJ PROFILES	89054/1	6,00	0,026	1,750 0,078	0,420	0,037	0,020	16,700	10,060	2,000	586,0	319,0	58,2	71,0	178	166	170	152	152
FLG WN 150 RF 4" 40s SA182 F316L 25010-VIRAJ PROFILES	89147/1	12,00	0,025	1,890 0,073	0,550	0,037	0,005	16,640	10,010	2,010	592,0	306,0	58,2	70,0	220	210	230	144	144
FLG WN 150 RF 6" 40s SA182 F316L 25010-VIRAJ PROFILES	89622/1	3,00	0,020	0,920 0,070	0,430	0,037	0,023	16,560	10,050	2,040	567,0	274,0	58,2	70,0	182	168	174	151	151
ACCIAIO STEEL A/SA182 F316L	CARATTERISTICHE RICHIESTE REQUIREMENTS	Min	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	16,000	10,000	2,000	min 485	min 170	min 30%	min 50%	KV -196 °C				
		Max	0,030	2,000	1,000	0,045	0,030	18,000	15,000	3,000									
		Min		0,001															
		Max		0,100															

NOTE
REMARKS

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

Material according to ASTM Ed.2012

Material solution annealing at 1100 °C and water cooling

The material are in compliance with the specification and order

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.

CLIENTE / CUSTOMER

SAMIC S.P.A.

VIA RAFFAELLO SANZIO, 21
21050 LONATE CEPPINO VA

DITTA FONDATA NEL 1845

FERRARI
S.r.l.
VIA A.GRANDI,29 (Zona Bassette)
48123 RAVENNA - ITALIA
Tel. 0544/608311 - Fax 0544/451801Cod.Fisc./Part.IVA 01134740396
Cod.Ident. CEE IT 01134740396
R.E.A. RA n. 12802 - Reg.Imp. RA n. 14067

www.ferrari-ra.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ secondo
UNI EN ISO 9001
IGQ system quality certified
company according to
UNI EN ISO 9001

info@ferrari-ra.it

**CERTIFICATO DI
COLLAUDO**
INSPECTION CERTIFICATE

UNI EN 10204

☐ 2.2 ☒ 3.1 ☐ 3.2

N. 3.946 / 1

DATA / DATE

08/10/2012

NORME DI COLLAUDO / TEST STANDARDS

ASTM/ASME

ORDINE N. / ORDER N.

- DEL / DATE

VS. ORDINE 11090ORD140R0 DEL 18/09/2012

COMM/JOB

BOLLA N. / P.L.N.

- DEL / DATE

2.074

2.456

08/10/2012

DESCRIZIONE ARTICOLO GOODS DESCRIPTION FORNITORE SUPPLIER		COLATA HEAT	QUANTITÀ QUANTITY	ANALISI CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS								ROTTURA TENSILE STRENGTH N/mm²	SNERV. YIELD POINT N/mm²	ALLUNG. ELONG. on 2 in %	CONTR. REDUCT. %	RESILIENZA IMPACT TEST J			DUREZZA HARDNESS HB	
				C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %									
				Cu %	V %	Nb %	Al %	Ceq												
FLG SO 150 RF 2" SA105 11031 LUGGHINI		1240966	6,00	0,170	1,030	0,220	0,015	0,003	0,155	0,047	0,014	492,5	275,7	28,7	52,7	70	65	75	146	152
FLG SW 150 RF 1" 160 SA105 11031-LEALI		48404	24,00	0,200	1,100	0,210	0,011	0,010	0,070	0,120	0,020	548,1	348,4	29,6	53,8	58	61	64	157	161
FLG SW 150 RF 1"1/2 160 SA105 11031-RIVA		30482	39,00	0,195	1,160	0,230	0,011	0,012	0,000	0,050	0,010	521,3	367,5	33,8	68,6	111	110	108	156	158
FLG WN 150 RF 3/4" 160 SA105 11031-RIVA		78618	18,00	0,170	1,250	0,200	0,010	0,005	0,060	0,030	0,001	501,5	355,7	28,1	52,4	82	78	86	147	148
FLG WN 150 RF 2" 160 SA105 11031-RIVA		79555	3,00	0,170	1,280	0,210	0,012	0,009	0,160	0,060	0,020	528,5	293,7	27,0	49,8	73	88	68	155	160
FLG WN 150 RF 3" XS SA105 10739-OLIFER ACP		2749	6,00	0,165	1,180	0,222	0,008	0,009	0,145	0,155	0,050	548,0	386,0	38,4	71,6	117	98	105	160	162
FLG WN 150 RF 4" XS SA105 10739-OLIFER ACP		8465	6,00	0,174	1,130	0,180	0,003	0,006	0,080	0,190	0,050	501,0	362,0	34,6	73,8	152	141	136	154	155
FLG WN 150 RF 32" SP=10,31 SA105 B16.47.B 20016-ZELEZIARNE		11002/1	3,00	0,190	0,820	0,220	0,014	0,007	0,180	0,180	0,010	512,0	313,0	33,1	61,0	95	77	87	156	156
FLG THRD 150 RF 1" SA105 H.D.G. 11203-OLIFER ACP		3027	12,00	0,178	1,060	0,250	0,003	0,003	0,080	0,120	0,050	534,0	312,0	31,0	64,0	111	102	104	160	160
ACCIAIO STEEL A/SA105		CARATTERISTICHE RICHIESTE REQUIREMENTS	Min	0,001	0,600	0,100	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	min 485	min 250	min 22%	min 30%	KV +0 °C			max 187	
			Max	0,250	1,350	0,350	0,035	0,040	0,300	0,400	0,120									
			Min	0,001				0,00												
			Max	0,400	0,080			0,45												

NOTE
REMARKSMaterial according to ASTM Ed.2012
Material normalized at 920 °C

Material according to NACE MR01-75

Material according to ASME II Part.A Ed.2010 + Add.2011

The material are in compliance with the specification and order Where not indicate content of V & Nb less than 0.001%

UFFICIO COLLAUDO

INSPECTION DPT

Gambi M.